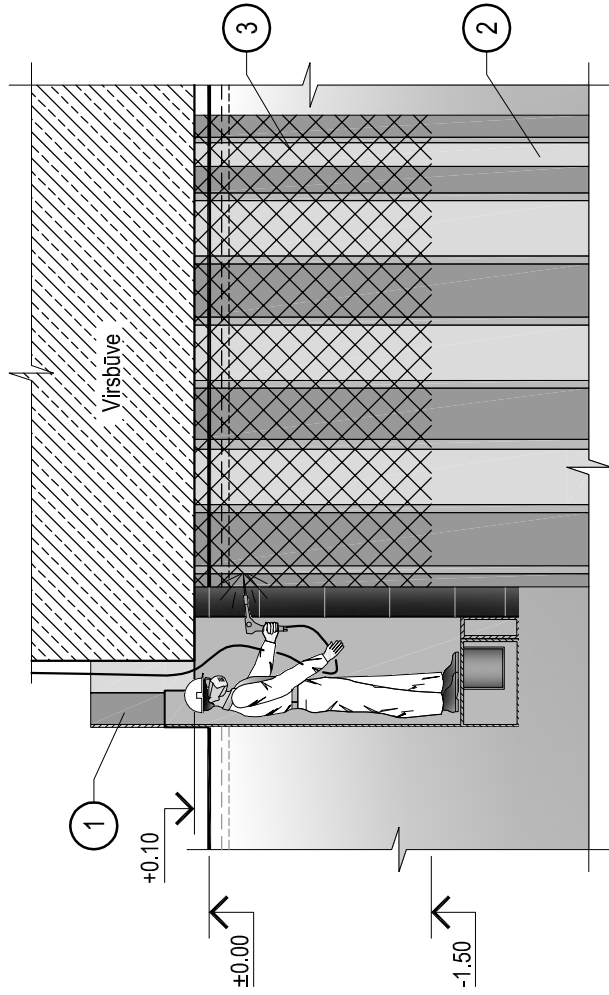
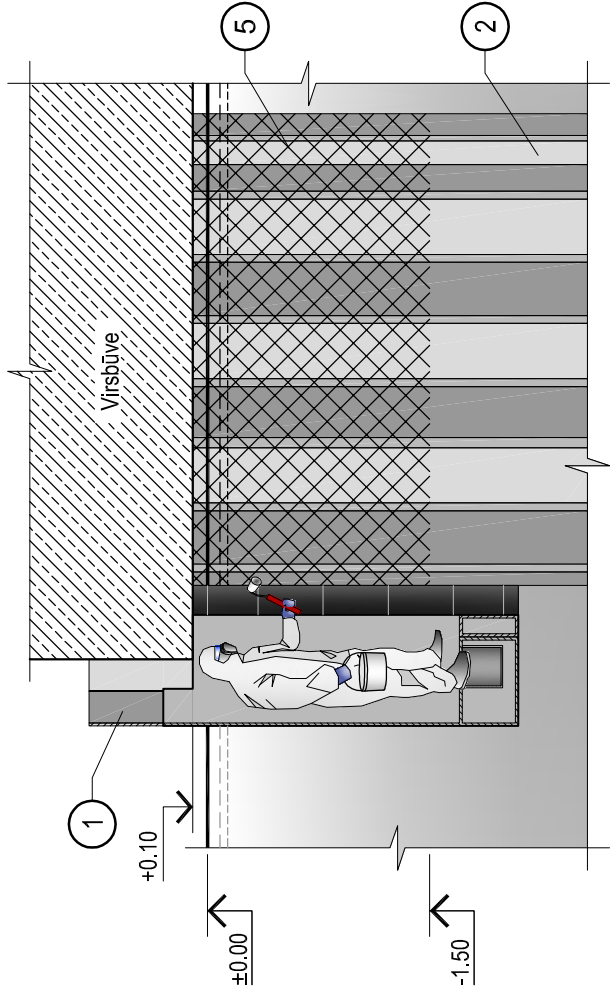


KONSTRUKTĪVI-TEHNOLOĢISKAIS RISINĀJUMS
VENTSPILS BRĪVOSTAS PIESTĀTNES NR.34
PĀĻU NR.5 UN NR.6 METĀLA RIEVSIENAS PRETKOROZIJAS AIZSARDZĪBAI



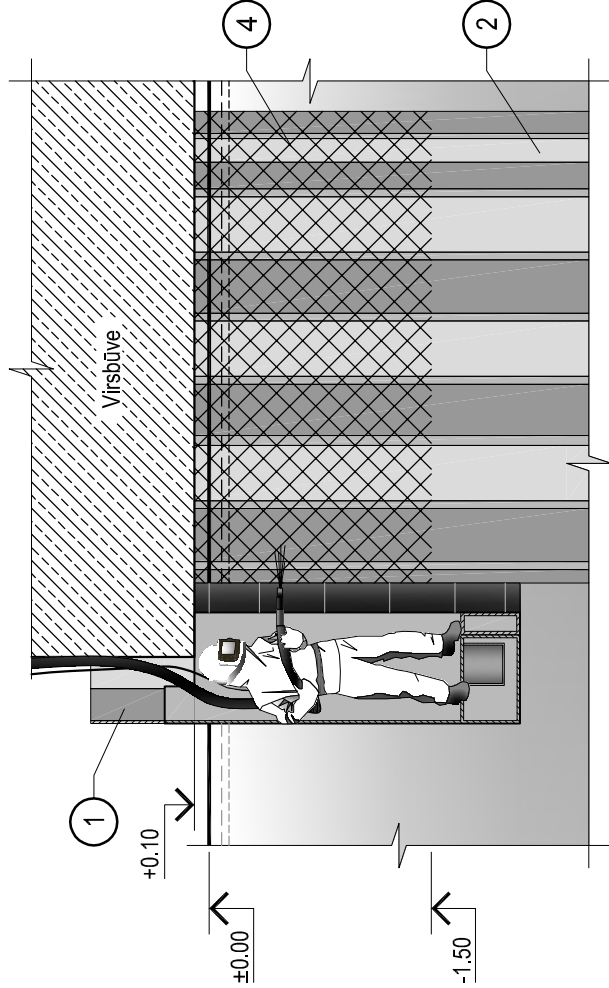
Paskaidrojums:

1. Hermokameras uzstādīšana darba stāvoklī;
2. Hermokameras uzstādīšanu izpilda ūdensražēju stacija.
3. Pirms remonta darbu izpildes metāla rievsienu atīra no apaugumiem. Izpilda rievslenas virsmas mehānisku atīrīšanu no korozijas produktiem.



Paskaidrojums:

1. Projektā paredzēta pretkorozijas pārklājuma ierīkošana atbilstoši no +0,10m līdz mīnus 1,50m.
2. Pretkorozijas pārklājuma uzklāšanas darbu sastāvs un to izpildes secība:
 - Stelpant PU - Zinc (vai analogs) - 2 kārtas, katra 80 mkm.
 - Virsmas žāvēšanas pa kartām.
 - Stelpant PU-Combination (vai analogs) - 2 kārtas, katra 170 mkm
 - Virsmas žāvēšana.
 - Stelpant PU-Cover W2 (vai analogs) - 1 kārtā, 60 mkm.
 - Virsmas žāvēšana.
3. Seguma kopējais biezums sastāda 560 mkm.
4. Hermokameras pārvietošana uz nākošo pozīciju.



Paskaidrojums:

1. Pirms pretkorozijas pārklājuma uzklāšanas veic metāla rievējāja kontūra smilšstrūklošanu līdz pakāpei Sa 2½.
2. Virsmas sagatavošanas atzīmēs no +0,10m līdz mīnus 1,50m.

PIENĒMĒTIE APZĪMĒJUMI:

1. Hermokamera
2. Noslēgts metāla rievājlu Larsen-5 kontūrs
3. Apaļumi un gliemežvāki
4. Smilšstrūklošanas apstrāde
5. Pretkorozijas pārklājums

[illegible]